

Zukunft kann kommen!



Mit rund 500 Beschäftigten und 30 Auszubildenden zählt die Raffinerie Heide zu den größten Arbeitgebern der Region. Die Raffinerie ist eine der komplexesten europäischen Raffinerien und gehört im internationalen Vergleich in Bezug auf Auslastung und Verfügbarkeit zu den besten in Europa. Seit 2010 sind wir Teil der international agierenden Klesch Group.

Zur Verstärkung der Abteilung Anlageningenieurwesen am Standort Hemmingstedt suchen wir zum nächstmöglichen Zeitpunkt einen

Ingenieur (m/w/d) in der Anlagentechnik / Anlageninstandhaltung

Ihr spannendes Aufgabengebiet umfasst:

- Verantwortung für die technische Verfügbarkeit und mechanische Integrität des zugeordneten Produktionsbereichs
- Kontinuierliche Definition, Planung, Vorbereitung und Abwicklung sowie die Kalkulation und Kostenkontrolle von Umbaumaßnahmen, Reparaturen, Instandhaltungsmaßnahmen und Reinigungsarbeiten
- Erstellen von Ausschreibungsunterlagen zur Equipment- und Sondermaterialbeschaffung
- Schnittstellenkoordination zu allen technischen Abteilungen (Rotating Equipment, Mess- und Regelungstechnik, Elektrotechnik, Projekte, Stillstandsplanung, Technologie)
- Einhaltung der Unternehmensziele hinsichtlich Sicherheit, Verfügbarkeit, Zuverlässigkeit, Qualität, Wirtschaftlichkeit und Termintreue
- Unterstützung bei der Entwicklung von Projekten innerhalb der zentralen Projektabteilung bezüglich der zukünftigen Instandhaltungsdurchführung

Dieses Wissen bringen Sie mit:

- Abgeschlossenes Ingenieursstudium – Z. B. Maschinenbau, Chemieingenieurwesen, Verfahrenstechnik oder vergleichbar
- Mehrjährige relevante Berufserfahrung als Betriebs-/Anlageningenieur oder vergleichbarer Tätigkeitsbereiche, sowie Kenntnisse im Bereich Planung / Koordination von Reparaturarbeiten in Raffinerieanlagen oder der Chemischen Industrie
- Kenntnisse in den Bereichen Druckgeräte, Rohrleitungsbau, Stahlbau, Lagertanks, Korrosionsschutz oder Feuerungsbau
- Ausgeprägte Kommunikations- und Teamfähigkeit, sowie die Fähigkeit zur Motivation von internen und externen Partnern sind erforderlich
- Erfahrungen in der Zusammenarbeit, sowie Fachübergreifendes Verständnis, für unterschiedliche Fachdisziplinen
- Kenntnisse in Aufmaß- und Abrechnungsrichtlinien (unit rates, time rates, fixed price, combined)
- Grundkenntnisse in SAP, MS Office (Excel, Word, etc.), MS Project als Planungstool
- Gute Deutsch- und Englischkenntnisse

Gute Gründe für eine Karriere bei der Raffinerie Heide GmbH:

- Wir leben eine wertschätzende Unternehmenskultur, die von Vertrauen, Flexibilität und Respekt geprägt ist.
- Wir bieten Ihnen je nach Aufgabe flexible Arbeitszeiten, Home Office, ein betriebliches Gesundheitsmanagement mit einer Berufsunfähigkeitszusatzversicherung und einer Pflegezusatzversicherung, Teilnahme an EGYM Wellpass oder Dienstradleasing sowie ein attraktives Gehalt inkl. steuerfreiem Sachbezug, Zuschuss zur betrieblichen Altersvorsorge und leistungsorientierte Sonderleistungen.
- Wir eröffnen Ihnen durch individuelle Förderung und gezielte Weiterentwicklung zahlreiche langfristige Perspektiven.
- Wir bieten Ihnen ein attraktives Arbeitsumfeld, flache Hierarchien und effiziente Arbeitsprozesse, was dazu beiträgt, dass Sie sich in unserem Team rundum wohlfühlen.
- Der Standort bietet ideale Voraussetzungen für die Verbindung von Beruf, Familie und Freizeit. Die nahe gelegene Kreisstadt Heide verfügt über eine hervorragende Infrastruktur. Die Nähe zur Nordsee sowie die einzigartige Landschaft bieten viel Lebensqualität. Für eine gute

Karriere bei der Raffinerie Heide

Sie haben Interesse an einem Einstieg in unserem Unternehmen?
Dann bitten wir um Kontaktaufnahme unter den genannten Kontaktdaten.

[Jetzt bewerben](#)

Ihre Bewerbung senden Sie bitte vorzugsweise via Button
"Jetzt Bewerben" an:

Raffinerie Heide GmbH
Personalabteilung • Tobias Busch
Meldorfstraße 43 • 25770 Hemmingstedt • Tel. +49 481 6933142
personal-rhg@klesch.com • www.heiderefinery.com



Tobias Busch
HR Business Partner

Mehrfach ausgezeichnet:

